

Задвижка клиновая ЗКЛ

Задвижки 30с(лс,нж)41(541,941)нж, 30с(лс,нж)64нж общепромышленного назначения для сред - вода и пар, оснащены выдвижным шпинделем с клиновым затвором на давление среды 1,6МПа (16 кг/см²), под трубопроводы диаметров (Ду) от 50мм. до 1000мм.

Задвижки относятся к запорной трубопроводной арматуре и не могут использоваться в качестве регулирующей арматуры, поскольку это может испортить запорный элемент. Важно, чтобы запорный механизм в процессе эксплуатации был полностью открыт или полностью закрыт.

30с(лс,нж)41нж технические характеристики.

Условное давление среды - 1,6МПа

Тип присоединения задвижки к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ Р 54432-2011 (ГОСТ 12815-80)

Климатическое исполнение - У1(ХЛ, УХЛ).

Температура окружающей среды - от -40°С до +50°С (для исполнений ХЛ, УХЛ от -60°С до +50°С).

Температура рабочей среды - вода или пар до +425°С.

Класс герметичности "А" - по ГОСТ Р 54808-2011

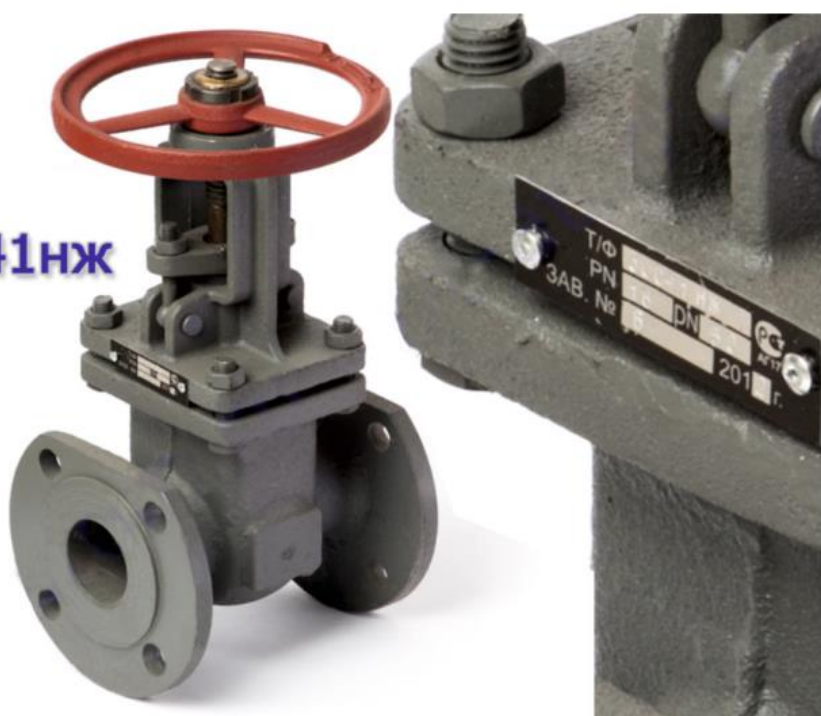
Управляющий элемент - маховик.

По основным деталям конструкции 30с41нж было проведено исследование инженерным центром ООО ИЦ "Энергопрогресс" - химический анализ материалов клина, материала корпуса задвижки. Что подтвердило высокое качество нашей товарной номенклатуры.

Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-14911892-2014, ТУ 3700-011-14911892-2015.

Задвижка ЗКЛ

30с41нж



Задвижка 30с(лс,нж)41(541,941)нж

Условное давление среды PN - 1,6МПа(16кгс/см²)

Климатическое исполнение - У1 (УХЛ)

Температура окружающей среды от -40°С до +50°С (-60°С до +50°С)

Температура рабочей среды - вода или пар до +425°С

Возможные исполнения корпусов задвижек: из углеродистой стали 20Л, легированной холодоустойчивой стали 20ГЛ, 09Г2С, легированной коррозионностойкой стали 08Х12Н9, 12Х18Н10Т, AISI304, 321, 327

Класс герметичности - "А" по ГОСТ Р 54808-2011

Управляющий элемент задвижки - маховик/редуктор/электропривод

Присоединение к трубопроводу фланцевое либо с патрубками под приварку.

Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-14911892-2014, ТУ 3700-011-14911892-2015.

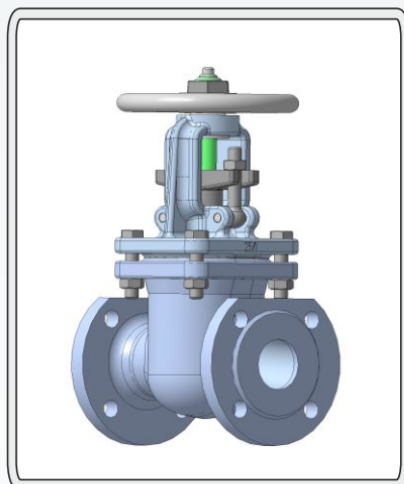
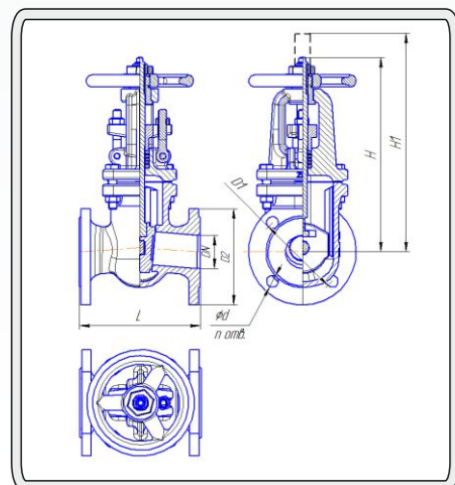


Таблица материалов основных деталей

Наименование детали	30с41 (541,941)нж	30лс41 (541,941)нж	30нж41(541,941)нж
Корпус	ст.20, 25, 35	09Г2С (20ГЛ)	12Х18Н10Т(AISI304, 321,327)
Крышка	ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т(AISI304, 321,327)
Стойка	ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т(AISI304, 321,327)
Шпindelь	20Х13	20Х13	20Х13
Сальник	ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т(AISI304, 321,327)
Втулка резьбовая	ЛС 59-1	ЛС 59-1	ЛС 59-1
Седло	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т(AISI304, 321,327)
Клин	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т(AISI304, 321,327)
Кольцо поднабивочное	ст.20	ст.20	ст.20
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ



Основные размеры

DN, мм	L, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	n	d, мм	H(закрыто), мм для 30с(лс, нж)41нж	H ₁ (открыто), мм для 30с(лс, нж)41нж	H ₂ , мм для 30с(лс, нж)941нж	H ₃ , мм для 30с(лс, нж)541нж
50	180	125	160	4	18	281	346	303	-
80	210	160	195	4	18	336	428	349	-
100	230	180	215	8	18	385	496	399	-
125	255	210	245	8	18	470	600	460	-
150	280	240	280	8	22	576	742	577	-
200	330	295	335	12	22	686	902	690	-
250	450	355	405	12	26	854	1118	838	-
300	500	410	460	12	26	998	1315	986	-
350	550	470	520	16	26	1220	1570	1205	1590
400	600	525	580	16	30	1440	1850	1425	1870
500	700	650	710	20	33	-	-	1545	2170
600	800	770	840	20	39	-	-	1665	2325
700	900	840	910	24	39	-	-	2070	2825
800	1000	950	1020	24	39	-	-	2625	3480
1000	1242	1170	1255	28	45	-	-	3230	4280
1200	1400	1380	1485	32	52	-	-	3835	5090

Таблица подбора электроприводов ООО «ГЗ Электропривод» для 30с(лс,нж)941нж

DN, мм	Тип электропривода	Время на закрытие, мин	Крутящий момент, Нм
50-100	ГЗ - А.70	0,5;0,7;0,9	70
150	ГЗ - А.100	1,4	100
200-300	ГЗ - Б.200	1,5;1,9;2,2	200
400	ГЗ - В.600	2,2	600
500	ГЗ - В.900	2,7	900
600-800	ГЗ - Г.2500	3,3;3,7;4,4	2500
1000	ГЗ - Д.5000	7	5000