

Задвижка 30с(лс,нж)45(545,945)нж

Задвижка клиновая изготавливается с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011 (12815-80), исполнение 7. В задвижках применяется двухдисковый клин. Класс герметичности А, АА, В, С по ГОСТ Р 54808-2011 (12815-80) (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности – В. Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке. Управление задвижки ручное (маховиком).

Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-14911892-2014, ТУ 3700-011-14911892-2015.



Таблица материалов основных деталей

Наименование детали	30с45 (545,945)нж	30с45 (545,945)нж	30нж45(545,945)нж
Корпус	ст.20, 25, 35	09Г2С (20ГЛ)	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Крышка	ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Стойка	ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Шпиндель	20Х13	20Х13	20Х13
Сальник	ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Втулка резьбовая	ЛС 59-1	ЛС 59-1	ЛС 59-1
Седло	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Клин	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Кольцо поднабивочное	ст.20	ст.20	ст.20
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ

Таблица размеров

DN	PN	L	H	Масса
50	160	368/300	512	73
80	160	381/390	585	141
100	160	457/450	631	185
150	160	610/600	820	462
200	160	737/750	990	711
250	160	838		
300	160	965		
50	200	350	493	68
80	200	470	576	125
100	200	550	659	235
150	200	750	790	
200	200	832		
250	200	991		

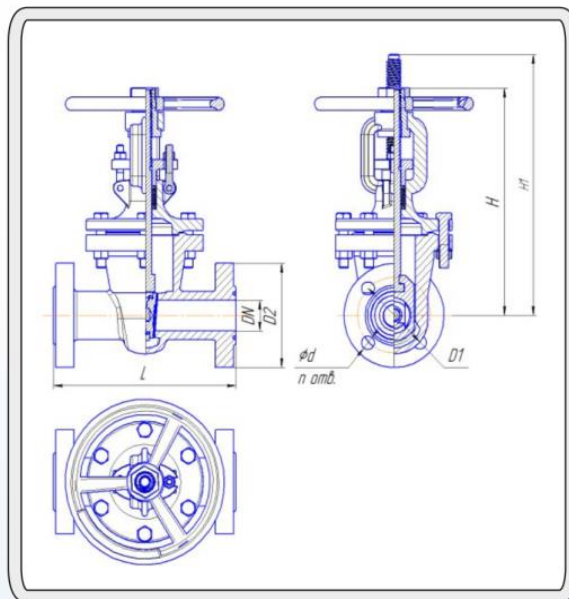


Таблица подбора электроприводов ООО «ГЗ Электропривод» для 30с(лс,нж)945нж

DN,мм	Тип электропривода	Время на закрытие, мин	Крутящий момент, Нм
50-100	ГЗ - А.100	0,5;0,7;0,9	100
150	ГЗ - Б.200	1,4;2,2	200
200	ГЗ - В.600	2,2	600
250	ГЗ - В.900	2,2	900
300-500	ГЗ - Г.2500	2;2,2;2,7;3,3	2500