

Задвижка 30с(лс,нж)64(564,964)нж

Задвижки 30с(лс, нж)64(564, 964)нж с выдвигным шпинделем применяются в трубопроводах для перекрытия жидких и газообразных сред, не агрессивных к стали 25Л, имеющих рабочее давление P_n 25кгс/см² и рабочую температуру до +425°С и изготавливаются диаметрами условными Dn150-1000. Имеют фланцевое присоединение к трубопроводу (стандартные присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011 (12815-80), исполнение 2).



Технические характеристики (возможные варианты поставок):

Рабочая среда: вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие.

Температура рабочей среды: до +425°С

Условия эксплуатации: У1, ХЛ, УХЛ.

Герметичность затвора по классу А, АА, В, С.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.

Минимальная температура окружающего воздуха: -40°С (для исполнений ХЛ, УХЛ -60°С).

Присоединение к трубопроводу - фланцевое, исполнение В ряд 1 по ГОСТ Р 54432-2011

Направление подачи среды - с любой стороны магистральных фланцев.

Таблица размеров

DN, мм	L, мм	H, мм	Hм	Масса м, кг
50	250	358	110	34
80	280	435	130	50
100	300	500	150	69
150	350	674	210	141
200	400	818	280	192
250	450	969	400	207
300	500	1145	580	400
400	600	1450	850	900
450	650	1563	1100	1013
500	700	1676	1350	1166
600	800	1810	1750	1258
700	900		3327	
800	1000		4573	
900	1100		6085	
1000	1200		8580	

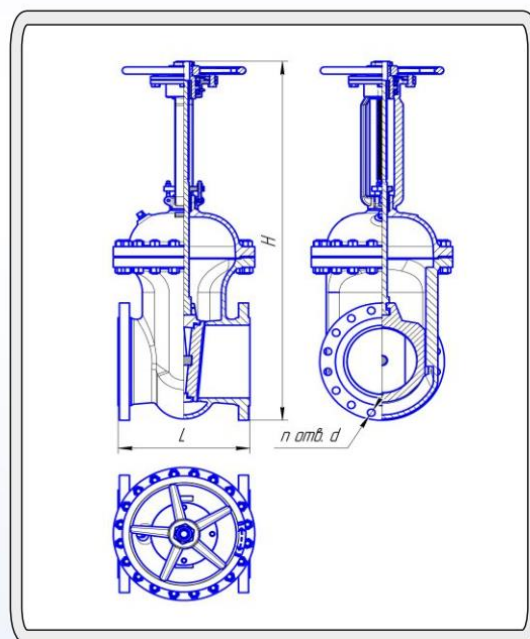


Таблица подбора электроприводов ООО «ГЗ Электропривод» для 30с(лс,нж)964нж

DN,мм	Тип электропривода	Время на закрытие, мин	Крутящий момент, Нм
50-100	ГЗ - А.70	0,5;0,7;0,9	100
150-250	ГЗ - Б.200	1,4;1,5;2,2	200
300	ГЗ - В.600	2,2	600
400	ГЗ - В.900	2,2	900
500-700	ГЗ - Г.2500	2,7;3,3;3,7	2500
800	ГЗ - Д.5000	7	5000