

Задвижка 30с(лс,нж)76(576,976)нж

Задвижка клиновая изготавливается с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011 (12815-80), исполнение 7. В задвижках применяется двухдисковый клин. Класс герметичности А, АА, В, С по ГОСТ Р 54808-2011 (12815-80) (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности – В.

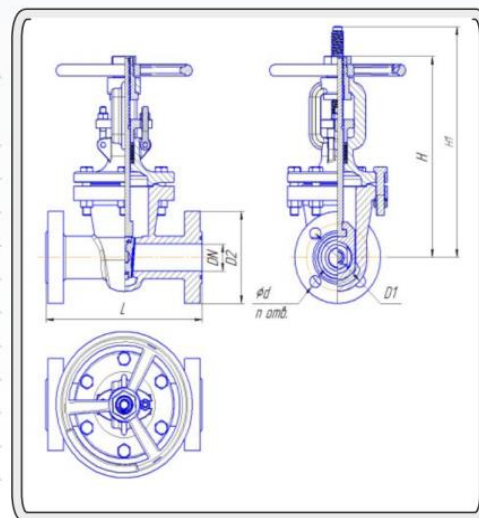
Уплотнение шпинделя – сальниковое. В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке. Управление задвижки ручное (маховиком).

Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-14911892-2014, ТУ 3700-011-14911892-2015.



Таблица материалов основных деталей

Наименование детали	30с76 (576,976)нж	30лс76 (576,976)нж	30нж76(576,976)нж
Корпус	ст.20, 25, 35	09Г2С (20ГЛ)	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Крышка	ст.20	ст. 09Г2С	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Стойка	ст.20	ст. 09Г2С	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Шпиндель	20Х13	20Х13	20Х13
Сальник	ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Втулка резьбовая	ЛС 59-1	ЛС 59-1	ЛС 59-1
Седло	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Клин	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т(АISI304, 321,327)
Кольцо поднабивочное	ст.20	ст.20	ст.20
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ



Основные размеры

DN, мм	L, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	n	d, мм	H(закрыто), мм для 30с(лс, нж)76нж	H ₁ (открыто), мм для 30с(лс, нж)76нж	H ₂ , мм для 30с(лс, нж)976нж	H ₃ , мм для 30с(лс, нж)576нж
50	270	135	175	4	22	443	513	345	-
80	321	170	210	8	22	539	639	420	-
100	359	200	250	8	26	625	745	485	-
150	447	280	340	8	33	999	1169	660	-
200	536	345	405	12	36	1020	1240	800	-
250	625	400	470	12	39	1218	1488	1130	1440
300	714	460	530	16	39	1356	1676	1335	1695
400	867	585	670	16	45	-	-	1550	2010

Таблица подбора электроприводов ООО «ГЗ Электропривод» для 30с(лс,нж)976нж

DN,мм	Тип электропривода	Время на закрытие, мин	Крутящий момент, Нм
50-100	ГЗ - А.100	0,5;0,7;0,9	100
150	ГЗ - Б.200	1,4;2,2	200
200	ГЗ - В.600	2,2	600
250	ГЗ - В.900	2,2	900
300-500	ГЗ - Г.2500	2;2,2;2,7;3,3	2500