

Защитная гильза с фиксирующим винтом

сварная, резьбовая

для гладких щупов биметаллических термометров

Тип
SK3.B

Применение

Защитные гильзы применяются среди прочего, чтобы защитить щуп термометра от возникающих в процессе химических и / или механических нагрузок.

Помимо этого установленная на месте измерения защитная гильза позволяет легко демонтировать термометр с целью его ремонта или технического обслуживания.

Стандартные исполнения

для гладких щупов биметаллических термометров:
наш тип В1

Конструкция

состоящая из нескольких частей, т. е. резьбовое соединение сварено с защитной гильзой, для процессов со слабыми или средними нагрузками (поток, давления, температуры и вибрации)

Присоединение E

наружная резьба G 1/2 B
подробности: см. на обороте

Присоединение для щупа термометра
фиксирующий винт сбоку

Внутренний диаметр d1

Ø 7 мм для диаметра щупа -Ø dF 6 мм
Ø 9 мм для диаметра щупа -Ø dF 8 мм

Общая длина L (по стандарту)

72, 100, 112, 160, 250 мм
подробности и глубина погружения в процесс U1:
см. на обороте

Материал

нерж. сталь 1.4571

Температура процесса / давление процесса

максимально допустимая температура процесса: 500 °C
максимально допустимое давление процесса: 25 бар

Конкретные условия процесса (измеряемая среда, скорость потока, давление, температура) и специальные исполнения защитной гильзы (размеры, материал) могут снизить выше названные максимально допустимые значения, см. **диаграмму нагрузок DIN 43 772**.

По желанию мы можем произвести **расчеты для защитной гильзы** специально для Вашего конкретного случая применения (см. специальные исполнения и варианты).



Специальные исполнения и прочие варианты

- другие присоединения к процессу - по запросу
- другие диаметры защитной гильзы -Ø - по запросу
- другая длина защитной гильзы / глубина погружения в процесс L / U1 -по запросу
- другие материалы - по запросу
- производственное свидетельство 2.1
- производственный сертификат 2.2
- сертификат 3.1 для материала - по запросу
- сертификат о проверке давлением 3.1 - по запросу

Текст заказа

Тип	SK3.B
Присоединение к процессу E	G 1/2 B
Внутренний диаметр d1	7 или 9 мм
Общая длина	L
Глубина погружения в процесс	U1
Материал	1.4571

Пример: SK3.B, E=G 1/2 B, d1=9, L= 92, U1=80, 1.4571



Sales and Export South, West, North

ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D-46487 Wesel - Ginderich
Tel.: +49 (0) 28 03 / 91 30-0 • Fax: +49 (0) 28 03 / 10 35
armaturenbau.com • mail@armaturenbau.com

Subsidiary Company, Sales and Export East

MANOTHERM Beierfeld GmbH

Am Gewerbepark 9 • D-08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 (0) 37 74 / 58-0 • Fax: +49 (0) 37 74 / 58-545
manotherm.com • mail@manotherm.com

8.8150

10/14

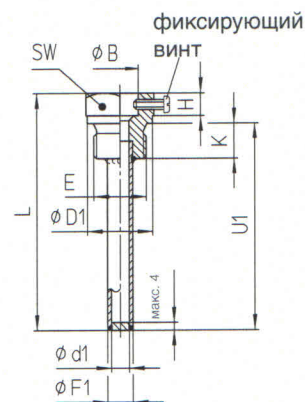
Размеры, данные по длине, требуемый щуп термометра

Размеры (мм)

SK3.B

Диаметр защитной гильзы и размеры соединения

E	d1	F1	D1	B	H	K	SW
G ½ B	7	12	26	14,5	9	14	27
	9	14					



Общая длина защитной гильзы, глубина погружения в процесс и длина щупа

стандартная длина защитной гильзы, подходящая длина щупа L

длина защитной гильзы (по стандарту) общая длина	глубина погружения в процесс	подходящая длина щупа тип B1
$L^{+1)}$	$U1^{+2}$	
72	60	57
100	88	85
112	100	97
160	148	145
250	238	235

¹⁾ L = U1 + 12 mm

другая длина защитной гильзы

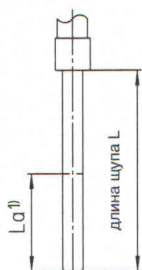
Расчет

- длина защитной гильзы для указанной длины щупа
длина защитной гильзы
 $L = L(\text{щуп}) + 15 \text{ mm}$
- длина щупа для указанной длины защитной гильзы
длина щупа
 $L = L(\text{защитная гильза}) - 15 \text{ mm}$

Щуп термометра

подходящий щуп термометра

типы B1
гладкий щуп,
форма 1 DIN 13 190



¹⁾ La = активная длина щупа

Активную длину щупа La Вы найдете в соотв. проспектах каталога для термометров.

примеры сборки

глубину погружения защитной гильзы U1 следует выбирать таким образом, чтобы активная длина щупа La была полностью погружена в измеряемую среду
 $U1 \geq La + K + 5 \text{ mm}$

